Kl. III Ti, III Ts, III Tb, III Tom

Proszę o zapoznanie się z następującymi tematami:

1. Polacy podczas II wojny światowej.
2. W okupowanej Polsce.

Proszę o wykonanie i przesłanie do 26.05.2020 r. następujących ćwiczeń:

2/str.160 „Scharakteryzuj udział Polaków w zwycięstwie nad hitlerowskimi Niemcami”.

2/str. 168 „Opisz działania okupantów przeciwko narodowi polskiemu”.